



RUGOSIMETRE DH-9 BLET



Photo non contractuelle

Réf : RUG67-DH9

Ce rugosimètre est un appareil de mesure polyvalent, adapté aux exigences de l'atelier et du laboratoire de mesure : mesure de rugosité sans accessoire directement sur la machine, relevé des contours, mesures réalisées en laboratoire de mesure avec support, palpeurs spéciaux et autres accessoires.

Il peut prendre en charge des opérations de mesure complexes avec des programmes optionnels pour PC. Il offre une flexibilité optimale dans l'analyse de la finition de surface et ses fonctions peuvent également être étendues aux mesures de contour et aux mesures optiques.

Caractéristiques techniques

- Mémoire pour 50 profils de mesure
- Étalonnage automatique, jusqu'à 6 palpeurs
- Nombreux palpeurs pour presque toutes les opérations de mesure
- Accessoires pour de nombreuses applications

Paramètres rugosité	<ul style="list-style-type: none"> • ISO 21920: Ra, Rz, Rt, Rq, Rsk, Rk, Rp, Rpt, Rv, Rvt, Rpk, Rvk, Rpc, Rmr, Rdl, Rsm • ISO 4287/13565: Ra, Rz, Rmax, R3z, Rt, Rq, Rsk, Rk, Rp, Rv, Rpk, Rvk, MR1, MR2, R_{Pc}, C1, C2, Rmr, C0, Cz, V0, R_{Dg}, RL0, Rsm • ISO 12085: R, AR, Rx
Paramètres profil	<ul style="list-style-type: none"> • ISO 21920: Pa, Pz, Pt, Pq, Pmr, Ppc • ISO 4287/13565: Pa, Pz, Pt, Pq, Pmr, P_{Pc}, Pmax
Affichage	Tous les paramètres: 0.01 µm
Connection	1x USB (sortie de données et chargement)
Humidité de l'air	max. 80%, sans condensation
Langues	Allemand, Anglais, Français, Italien, Espagnol, Polonais, Chinois
Système de palpation	Technologie analogique à effet Hall avec signal de sortie à haute linéarité
Cutoff (Lc)	0.08 mm / 0.25 mm / 0.8 mm / 2.5 mm
Pointe de palpation	Pointe de diamant: 5 µm, 90° (standard) or 2 µm, 60° (option)
Plage de mesure en Z	env. 450 µm
Force statique de mesure	Pointe < 0.75 mN
Force statique d'appui	Patin < 0.15 N
Vitesse de palpation	0.25 / 0.5 / 1.0 mm/s
Vitesse au retour	env. 1.0 mm/s
Unité d'avance	VH pour palpeurs avec patin, ou VHF pour palpeurs avec et sans patin, longueur de mesure 0.48 – 16 mm
Dimensions de l'appareil (L x l x H)	env. 240 x 130 x 70 mm
Dimensions de l'unité d'avance	env. 136 x 20 x 33 mm (avec sabot d'appui)

Prestations de services associées : formation, étalonnage, S.A.V.